

СварПом

Игла проверочная с насосом СварПом

Модели:
СП61

Инструкция
по эксплуатации





Пожалуйста, перед началом эксплуатации устройства внимательно изучите данную инструкцию и сохраните её для дальнейшего использования.

Устройство для проверки герметичности сварочного шва — это тестовое оборудование фирмы СварПом, предназначенное для проверки качества сварочных швов полимерных геомембран. Принцип работы заключается в заполнении воздухом канала двойного сварочного шва геомембраны для создания избыточного давления. Если стрелка манометра не меняет своё положение в течение определенного времени, то сварной шов считается качественным и надёжным.

Устройство просто в эксплуатации, удобно в переноске и обеспечивает надёжное обнаружение негерметичности сварочных швов на геомембранах, отлично подходит для использования на строительных площадках.

Давление

0-0,6 МПа.



ВНИМАНИЕ! Меры предосторожности



Устройство следует содержать в чистоте, хранить в безопасном месте. При транспортировке не подвергать сильной вибрации и ударам.



Как правило, манометр следует использовать до 3/4 верхнего предела давления, закачка воздуха с применением усилия не допускается. Чтобы обеспечить точность устройства, следует проводить его регулярную проверку и обслуживание. Проверка и обслуживание производится только в авторизованных сервисных центрах СварПом.

Порядок работы

1. Тестер представляет собой полую иглу из нержавеющей стали, которая может погнуться при неправильном использовании. Когда игла размещается в проверочном канале, следует вставлять её с минимальным углом наклона к шву, не отводя влево или вправо, чтобы не повредить иглу;
2. При внешней температуре ниже 1 °С геомембрана становится твёрдой, иглу неудобно вводить. Для проведения тестирования в подобных условиях следует использовать аппарат горячего воздуха, чтобы разогреть и, тем самым, «размягчить» мембрану, затем можно вставлять проверочную иглу;
3. Глубина установки устройства зависит от длины сварных швов и времени обнаружения утечек. Если время обнаружения дольше, то иглу необходимо вставлять плавно для обеспечения

герметичности между иглой и материалом, это может предотвратить утечку через место прокола иглы и обеспечить корректное проведение тестирования;

4. Убедитесь, что тестовая игла и воздушный насос хорошо соединены. Нажмите на фиксатор, а затем соедините вентиль иглы с отверстием для накачки (аналогично процессу накачки шин велосипеда);
5. Перед тем, как проводить тестирование сварочных швов, проверьте само устройство на заведомо герметичном предмете — прибор исправен, если стрелка манометра через несколько минут останется в том же положении.
6. Теперь заполните канал испытуемого шва воздухом для создания избыточного давления. Если стрелка манометра через несколько минут останется в том же положении, то качество сварочного шва считается надёжным.

Гарантийные обязательства

Гарантия на данный прибор составляет 12 месяцев со дня продажи. Компания несёт ответственность за поломки, вызванные дефектом комплектующих аппарата или производственным дефектом.

Согласно настоящей гарантии, Компания оставляет за собой право на ремонт и замену неисправных деталей по своему усмотрению.

Настоящая гарантия не распространяется на замену деталей, подверженных износу (нагревательные элементы, угольные щетки, подшипники и т.д.), на повреждения или дефекты, вызванные ненадлежащей эксплуатацией или ненадлежащим техническим обслуживанием, а также на повреждения, вызванные падением изделий. Право на гарантийное обслуживание утрачивается в случае нарушения правил эксплуатации и наличия следов неавторизованного вмешательства в конструкцию изделия.

Техобслуживание и ремонт

Ремонтные работы должны проводиться только в специализированных сервисных центрах компании СварПом.

Допускается использование только оригинальных запасных частей СварПом.

1 год
гарантии

Сервисные центры

Центральный офис компании СВАРПОМ 117535, г. Москва, Варшавское шоссе, д. 150, корпус 1.

Бесплатный звонок по России: 8 (800) 700-41-14

zakaz@svarpom.ru

Санкт-Петербург, ул. Химиков, д. 18, оф.25/1

тел.: +7 (812) 412-60-17, 8 (800) 700-41-14

zakaz@svarpom.ru

ОЛЬМА-С, Санкт-Петербург, ул. 10-я Красноармейская, д. 19 (вход через д.17)

тел.: +7 (812) 575-00-86, +7 (812) 575-00-56, +7 (812) 251-37-07

zakaz@svarpom.ru

Казань, ул. В. Кулагина, д. 17, офис 106/1

тел.: +7 (843) 500-54-02, 8 (800) 700-41-14

zakaz@svarpom.ru

Краснодар, ул. Новороссийская, д. 236/1, оф. 104/1

тел.: +7 (861) 217-01-93, 8 (800) 700-41-14

zakaz@svarpom.ru

Нижний Новгород, ул. Кировская, д. 16, пом. 4/1

тел.: +7 (831) 281-87-77, +7 (831) 281-87-86, 8 (800) 700-41-14

zakaz@svarpom.ru

Екатеринбург, ул. Блюхера, д. 4, офис 1

тел.: +7 (343) 278-96-59, 8 (800) 700-41-14

zakaz@svarpom.ru

Красноярск, ул. Дубровинского, д. 112, помещение 2

тел.: +7 (391) 276-75-33, 8 (800) 700-41-14

zakaz@svarpom.ru

Самара, ул. Мичурина, д. 147, цок этаж № 1, оф. 1/1

тел.: +7 (846) 300-49-34, 8 (800) 700-41-14

zakaz@svarpom.ru

Хабаровск, ул. Воронежская, д. 129, лит. Б, оф.27/1

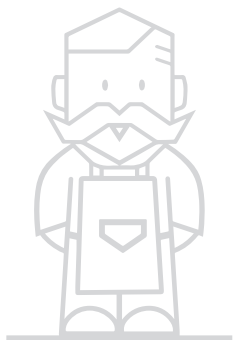
тел.: +7 (4212) 78-82-31, 8 (800) 700-41-14

zakaz@svarpom.ru

**1 год
гарантии**



СВАРПОМ



8 800 700-37-29



www.svarpom.ru
zakaz@svarpom.ru



г. Москва, 117535,
Варшавское шоссе, д. 150,
корпус 1