



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ ТЕРМОПЛАСТОВ

Производство изделий из пластмасс.
Сварка тентовых и баннерных тканей.
Сварка полимерных кровельных покрытий
и геомембран.
Сварка полимерных напольных покрытий.

| www.svarpom.ru

Вас приветствует СварПом!

На российском рынке специализированного оборудования для сварки термопластичных материалов наша компания предлагает продукцию под брендом **СварПом**. С 2022 года в свою программу поставок мы включили ручные сварочные аппараты и экструдеры, автоматические сварочные машины горячего воздуха и горячего клина, проверочное оборудование, разнообразные сварочные насадки, принадлежности для ручной и автоматической сварки под маркой **СварПом**.

Весь инструмент **СварПом** адаптирован для российских эксплуатационных условий. Постоянная обратная связь с конечными потребителями оборудования для сварки термопластов позволила нашим инженерам и техникам создать простые в управлении и эффективные в работе аппараты. При разработке ручных и автоматических сварочных машин учтён многолетний опыт практической работы на строительных и производственных объектах различной сложности.

В программе **СварПом** присутствует оборудование для сварки полимерных напольных покрытий, производства изделий из пластмасс, сварки тентовых и баннерных тканей, полимерных кровельных покрытий и геомембран. Аксессуары и принадлежности для ручных сварочных фенов — разнообразные сварочные насадки, прикаточные ролики — позволяют использовать ручной сварочный инструмент в различных областях производства и строительства, связанных с обработкой термопластичных материалов. Надёжные комплектующие, интуитивное управление, выверенные рабочие характеристики, отсутствие лишних функций, длительный срок службы и привлекательная цена выгодно выделяют оборудование **СварПом** среди прочих поставщиков и производителей инструмента для сварки термопластов.

Специализированные сервисные центры **СварПом**, расположенные во всех регионах России, обеспечивают полный спектр гарантийного и послегарантийного обслуживания, а также ремонт продукции **СварПом**. Основные комплектующие и запасные части всегда в наличии на центральном складе в Москве и могут быть отгружены в российские регионы в самый короткий срок.

Наши квалифицированные сотрудники проводят вебинары по эксплуатации оборудования **СварПом** и очные обучения, консультируют по вопросам подбора сварочных технологий и расходных материалов. Разветвлённая дилерская сеть позволяет приобрести продукцию **СварПом** в разных регионах России.

Для более детального знакомства с продукцией **СварПом** воспользуйтесь нашим сайтом, на котором размещена вся необходимая информация, здесь Вы найдёте описание, технические характеристики, руководства по эксплуатации, фотографии и видеоролики для каждой единицы товара.



2021

Начало тестирования пилотных образцов ручных сварочных аппаратов, автоматов и экструдеров

Технические специалисты компании и постоянные клиенты тестируют в реальных эксплуатационных условиях пилотные образцы продукции для выявления возможных неполадок, проверки функциональности и надёжности отдельных элементов, а также эффективности сварочного оборудования.

Запущен выпуск опытных партий сварочного оборудования и приспособлений для проверки качества сварочного шва

2022

Выпущены опытные партии ручных сварочных фенот, сварочных автоматов горячего воздуха и горячего клина, экструдеров и приспособлений для проверки качества сварочного шва.

Успешно завершены испытания оборудования на ряде строительных объектов и производств РФ. Налажены логистические цепочки, организованы складские помещения, обучены российские технические и сервисные специалисты, оборудованы сервисные центры и офисы продаж в различных регионах России.

2022

Зарегистрирован товарный знак СварПом

Новый бренд объединил современное оборудование для сварки термопластичных материалов, разработанное совместно с китайскими специалистами. При проектировании аппаратов учтены специфические требования российского рынка, соблюдены все действующие в Российской Федерации технические нормы и параметры безопасности. Оборудование соответствует всем требованиям и нормам ЕАС. Продукция СварПом изготавливается на крупных производственных площадках в Китае, имеется также сборочное производство в России.

Поставка первой партии серийного оборудования СварПом для розничной и оптовой продажи

2023

Нашим клиентам доступна вся линейка сварочного и проверочного оборудования, а также принадлежностей для сварки термопластичных материалов.

2024

Участие к крупным российским профильным выставкам и конференциях

СварПом принимает активное участие в выставках профессионального оборудования для сварки термопластичных материалов в различных регионах РФ, поддерживая обратную связь с конечными потребителями и налаживая новые контакты.

Содержание

Ручные сварочные аппараты
горячего воздуха6–11

СП11, СП15, комплекты 8–11

Ручные сварочные экструдеры 12–15

СП21, СП22 14–15

Автоматические и полуавтоматические
сварочные аппараты 16–45

СП31, СП32 18–19

СП33 20–23

СП41/230 и 380 В 24–27

СП43 28–31

СП51/20, 30 и 40 мм 32–35

СП52, СП53 36–41

СП54 42–45

Проверочное оборудование 46–47

Игла проверочная с насосом СП61 46

Вакуумное проверочное устройство СП62 47

Принадлежности 48–49

Прикаточные ролики 48

Нагревательные элементы 48

Сварочные насадки для экструдеров 48

Сварочные насадки 49

Прочие принадлежности 49

Ручные сварочные аппараты горячего воздуха

Ручные аппараты горячего воздуха предназначены:

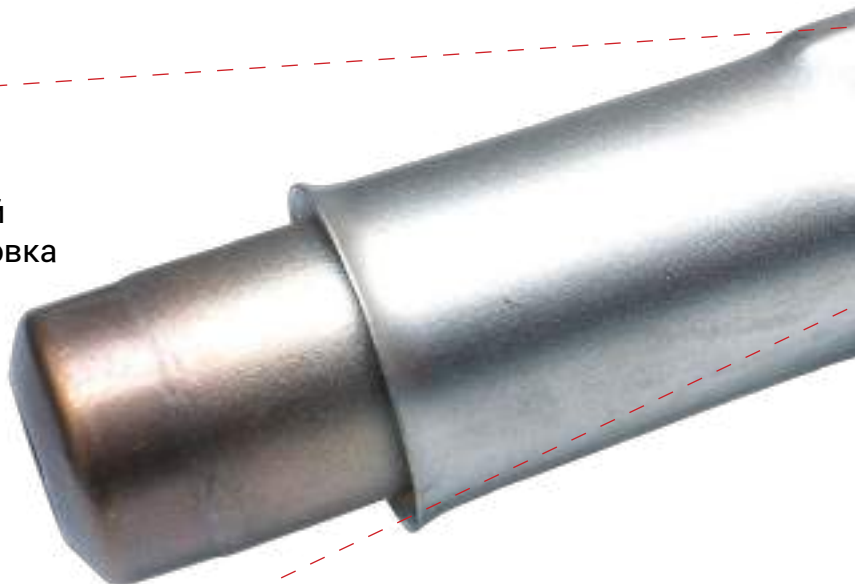
для профессионального применения при выполнении широкого круга задач по сварке листовых и рулонных полимерных материалов, различных видов нагрева, сушки и термоусадки. Отличная эргономика и надёжность обеспечивают высокую эффективность проведения различных работ с помощью ручных аппаратов СварПом.

Применение:

- Сварка с помощью присадочного прутка конструкций из листовых термопластов.
- Сварка различных полимерных напольных покрытий и линолеума.
- Сварка тентовых и баннерных конструкций из технических ПВХ-тканей.
- Сварка полимерных рулонных кровельных покрытий при монтаже плоских кровель.
- Сварка полимерных геомембран при тоннельном и гидростроительстве.
- Усадка различных термоусадочных трубок и муфт.
- Обеспечение различных процессов сушки, нагрева и термоактивации.

Новый приводной двигатель

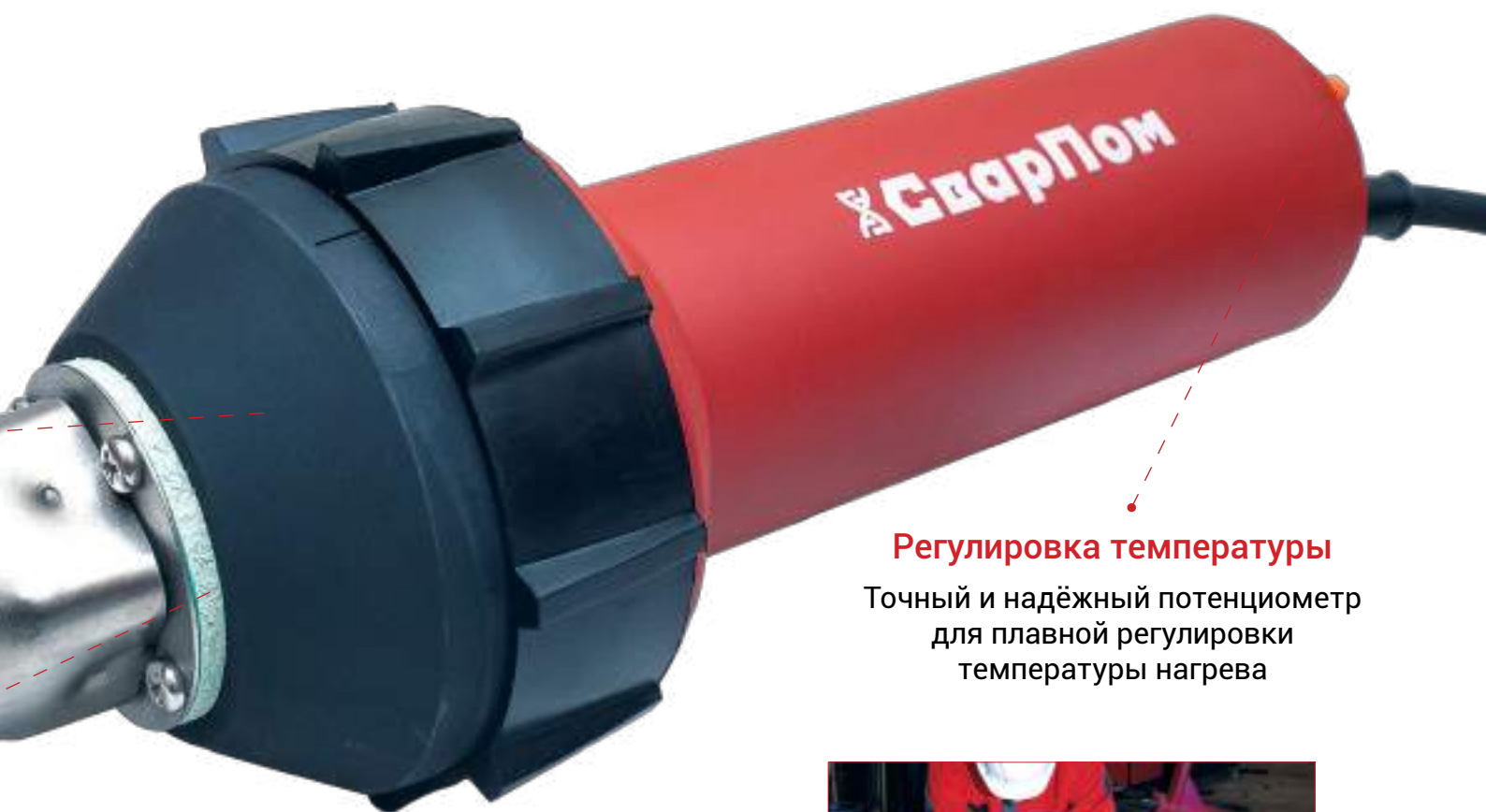
Новая разработка, усовершенствованный процесс сборки, динамическая балансировка двигателя и крыльчатки для длительной работы, высококачественный пылезащищённый подшипник, износостойкие угольные щётки со сроком службы более 1000 часов.



Обновлённая защита от перегрева

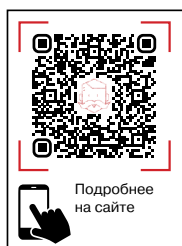
Новый фотоэлемент (полупроводниковый фотоэлектрический датчик) вместо фоторезистора обеспечивает более точный контроль и высокую устойчивость к помехам.

Разработаны для профессионалов функциональные и прогрессивные



Регулировка температуры

Точный и надёжный потенциометр
для плавной регулировки
температуры нагрева



Сварка полимерных материалов
на производствах и строительных
объектах



Сварка прутком

Ручные аппараты горячего воздуха СП11, СП15



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	СП11	СП15
Напряжение, В	230	230
Мощность, кВт	1,6	3,4
Температура воздуха, °С	20 – 620	20 – 620
Частота, Гц	50/60	50/60
Тип двигателя	Щёточный	Щёточный
Расход воздуха при t 20° С, л/мин	180	360
Уровень шума, дБ	65	65
Гарантия	1 год	1 год
Вес, кг	1,05	1,2
Артикул	3.11100	3.15000

Особенности:

- Отличная эргономика, компактность, малый вес, низкий уровень шума (≤ 65 дБ) и простое управление для удобства эксплуатации.
- Мощный двигатель новой конструкции и пылеустойчивый подшипник, динамическая балансировка двигателя и крыльчатки для длительной работы.
- Плавная регулировка температуры от 20 до 620 °С для выполнения практически любых задач по сварке и нагреву.
- Высокая линейность и стабильность поддержания температуры.
- Несколько видов встроенной защиты от перегрева для безопасной эксплуатации.
- Широкая совместимость с различными сварочными насадками для универсального применения.
- Аппараты профессиональной линейки, разработаны, в том числе, для промышленного использования вне помещений.

СП15

- Большая мощность (3,4 кВт) и расход воздуха (360 л/мин.) для эффективной работы.
- Легко интегрируется в промышленные станки, аппараты, промышленные линии для обеспечения процессов усадки, горячего формования, сушки, заварки упаковочных краёв и т.д.

Комплект поставки:

Ручной аппарат горячего воздуха СП11/СП15.

Картонная коробка.

Инструкция по эксплуатации.

Дополнительные принадлежности:

3.11801	Нагревательный элемент для СП11 (230 В, 1550 Вт)
3.11802	Нагревательный элемент для СП15 (230 В, 3300 Вт)
3.11501	Стандартная насадка для СП11
3.11502	Насадка быстрой сварки круглая 5 мм
3.11503	Насадка быстрой сварки треугольная 7 мм
3.11504	Насадка для прихватки
3.11505	Насадка щелевая 20 мм для СП11
3.11506	Насадка щелевая 40 мм для СП11
3.11507	Насадка щелевая 20 мм х 90° для СП11
3.11508	Насадка щелевая 20 мм х 120° для СП11

3.11601	Ролик прикаточный 20 мм силиконовый
3.11602	Ролик прикаточный 40 мм силиконовый
3.11603	Ролик прикаточный 6 мм латунный
3.11604	Ролик прикаточный 20 мм фторопластовый
3.11700	Кейс пластиковый для СП11



* Более подробно о принадлежностях можно узнать на стр. 48–49 каталога СварПом.

Комплект для сварки пластика СП11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	СП11, комплект
Напряжение, В	230
Мощность, кВт	1,6
Температура воздуха, ° С	20 – 620
Частота, Гц	50/60
Тип двигателя	Щёточный
Расход воздуха при t 20° С, л/мин	180
Уровень шума, дБ	65
Гарантия	1 год
Вес, кг	3,2
Артикул	3.11200



Комплект для сварки изделий из пластика СП11

предназначен для профессионального применения при выполнении широкого спектра задач по сварке листовых полимерных материалов, различных видов нагрева, сушки и термоусадки. Отличная эргономика и надёжность обеспечивают высокую эффективность проведения работ с помощью этого комплекта.

Комплект поставки*:

Ручной аппарат горячего воздуха СП11, (арт. 3.11100).
Стандартная насадка, (арт. 3.11501).
Насадка быстрой сварки круглая 5 мм, (арт. 3.11502).
Запасной нагревательный элемент, (арт. 3.11801).
Пластиковый кейс, (арт. 3.11700).
Инструкция по эксплуатации.

* Комплектация набора может быть изменена производителем.

Комплект для сварки изделий внахлёст СП11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	СП11, комплект
Напряжение, В	230
Мощность, кВт	1,6
Температура воздуха, ° С	20 – 620
Частота, Гц	50/60
Тип двигателя	Щёточный
Расход воздуха при t 20° С, л/мин	180
Уровень шума, дБ	65
Гарантия	1 год
Вес, кг	3,2
Артикул	3.11300



Комплект для сварки внахлёст СП11

предназначен для профессионального применения при выполнении широкого спектра задач по сварке внахлёст рулонных полимерных материалов (тентовых и баннерных технических ПВХ-тканей, кровельных и геомембран), различных видов нагрева, сушки и термоусадки. Отличная эргономика и надёжность обеспечивают высокую эффективность проведения работ с помощью этого комплекта.

Комплект поставки:

Ручной аппарат горячего воздуха СП11, (арт. 3.11100).
Щелевая насадка 40 мм, (арт. 3.11506).
Силиконовый прикаточный ролик 40 мм, (арт. 3.11602).
Запасной нагревательный элемент, (арт. 3.11801).
Пластиковый кейс, (арт. 3.11700).
Инструкция по эксплуатации.

Комплект для сварки линолеума СП11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	СП11, комплект
Напряжение, В	230
Мощность, кВт	1,6
Температура воздуха, ° С	20 – 620
Частота, Гц	50/60
Тип двигателя	Щёточный
Расход воздуха при t 20° С, л/мин	180
Уровень шума, дБ	65
Гарантия	1 год
Вес, кг	3,2
Артикул	3.11450



Комплект для сварки линолеума СП11

предназначен для профессионального применения при выполнении широкого спектра задач по сварке напольных покрытий (линолеума). Отличная эргономика и надёжность обеспечивают высокую эффективность проведения работ с помощью этого аппарата.

Комплект поставки:

Ручной аппарат горячего воздуха СП11, (арт. 3.11100).
Стандартная насадка, (арт. 3.11501).
Насадка быстрой сварки круглая 5 мм, (арт. 3.11502).
Запасной нагревательный элемент, (арт. 3.11801).
Нож для разделки шва, рустовка (арт. 3.11401).
Месяцевидный нож (арт. 3.11403).
Насадка на месяцевидный нож (арт. 3.11404).
Пластиковый кейс, (арт. 3.11700).
Инструкция по эксплуатации.

Ручные сварочные экструдеры

Ручные сварочные экструдеры предназначены:

для сварки конструкций из листовых полимерных материалов (ПЭНД, ПЭВД, ПП) и для монтажа полимерных геомембран. Разработаны, в том числе, для эксплуатации вне помещений. Сварочные экструдеры отличаются компактностью и высокой производительностью (до 3,0 кг/час). Эффективность сварочного процесса обеспечивается высокой мощностью и точностью настройки и поддержания сварочных параметров. Оборудование поставляется в практичном кейсе.

Применение:

- Для сварки и ремонта конструкций из листовых термопластичных материалов (ПЭ, ПП) — ёмкостей, накопителей, резервуаров и т.д.
- Для сварки безнапорных трубопроводных систем (трубопроводов, санации колодцев — для воды и для кабельных трасс, фасонных изделий — тройников, отводов и т.д.), в том числе, оболочек для труб с ППУ-изоляцией.
- При монтаже рулонных полимерных геомембран.

Раздельная система нагрева

Ручной экструдер СП22 имеет раздельную систему нагрева. Камера пластификации массы и система подачи горячего воздуха нагреваются независимо, что позволяет обеспечить одинаковую температуру массы и основного материала для наилучшего качества сварного шва.

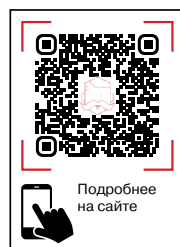


Комплект поставки в кейсе



Цифровой дисплей

Для точной настройки температуры
в камере пластики



Подробнее
на сайте



Сварка углов, стыков



Сварка труб и ёмкостей

Ручные сварочные экструдеры СП21, СП22



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	СП21, без цифрового дисплея	СП22, с цифровым дисплеем
Напряжение, В	230	230
Мощность, кВт	3,4	3,4
Температура воздуха, °С	20 – 620	20 – 620
Частота, Гц	50/60	50/60
Производительность, кг/час	2,5 – 3,0	2,0 – 3,0
Температура массы, °С	—	50 – 380
Сварочный пруток, Ø мм	3,0 – 4,0	3,0 – 4,0
Мощность привода, кВт	1,3	1,3
Двигатель	Метабо	Метабо
Защита от холодного пуска	нет	да
Раздельный нагрев	нет	да
Гарантия	1 год	1 год
Вес, кг	6,3	7,3
Артикул	3.21100	3.22100

Особенности:

- Компактность, небольшой вес, простота и надёжность конструкции благодаря системам с совмещённым и раздельным нагревом.
- Высокая мощность и стабильность температурного режима обеспечивает эффективность сварочного процесса.
- Плавная регулировка температуры и производительности.
- Надёжный приводной двигатель МЕТАВО с защитой от перегрузки.
- Вращающаяся на 360° сварочная насадка позволяет проводить сварку в труднодоступных местах.
- Профессиональные аппараты разработаны для использования, в том числе, вне помещений.
- В экструдере СП22 предусмотрена защита от холодного пуска, что значительно увеличивает удобство эксплуатации и срок службы экструдера.

Комплект поставки:

Ручной сварочный экструдер СП21/СП22.
Сварочные насадки для стыкового и углового шва.
Нагревательный элемент.
Подставка.
Инструмент для настройки экструдера.

Алюминиевый кейс.
Инструкция по эксплуатации.

Дополнительные принадлежности:

- 3.22001 Насадка сварочная (нахлест)
- 3.22002 Насадка сварочная (угловой шов)
- 3.22003 Насадка сварочная (сварка в углу)
- 3.22004 Насадка сварочная (заготовка)



3.22001



3.22002



3.22003



3.22004



Автоматические сварочные аппараты горячего клина для сварки геомембран

Автоматические сварочные аппараты горячего клина предназначены:

для сварки рулонных полимерных гидроизолирующих покрытий и геомембран. Мощные и высокопроизводительные сварочные автоматы СварПом СП31, СП32 применяются профессионалами в различных областях подземного и гидростроительства, для строительства туннелей и выполнения самых сложных сварочных задач.

Применение:

- Полигоны для хранения твёрдых бытовых отходов.
- Резервуары и накопители для очистки сточных вод.
- Проекты по гидроизоляции водоёмов и гидросооружений.
- Создание различных накопителей для животноводства, сельского хозяйства, промышленности.
- Защита почвы при создании инфраструктуры химической и нефтяной промышленности.
- Сооружение ирригационных каналов, различных ёмкостей для аграрных целей.
- Строительство резервуаров для разведения рыбы, садков для аквакультуры.

Система плавной регулировки сварочного давления (до 1000 Н)

Обеспечивает плавную установку давления в диапазоне от 0 до 1000 Н.

Мотор с высоким крутящим моментом

Система стабилизации скорости сварки при движении под углом к горизонту для надёжной работы на любых объектах.

Горячий клин из специального медного сплава

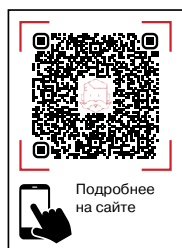
Оптимизированный профиль и новая система нагревательных патронов для эффективной и стабильной работы.

Для сварки гидроизолирующей ПВХ-мембраны медный горячий клин легко меняется на стальной.



Двойной ЖК-дисплей

Точность настройки и контроля параметров сварки



Подробнее
на сайте



Сварка геомембраны

Автоматические сварочные аппараты горячего клина для сварки геомембран СП31, СП32



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	СП31 (аналоговый)	СП31 (с цифр. упр.)	СП32
Напряжение, В	230	230	230
Мощность, кВт	1,8	1,8	1,4
Температура воздуха, °С	50 – 450	50 – 450	50 – 450
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Скорость м/мин	1,0 – 5,0	1,0 – 5,0	0,5 – 6,0
Толщина материала, мм	1,0 – 3,0	1,0 – 3,0	0,5 – 2,0
Ширина нахлёста, мм	120	120	120
Ширина сварного шва, мм	2х15 мм, проверочный канал 15 мм	2х15 мм, проверочный канал 15 мм	2х15 мм, проверочный канал 15 мм
Гарантия	1 год	1 год	1 год
Аттестация НАКС (возможность)	да	нет	нет
Вес, кг	13,0	13,0	9,0
Артикул	3.31200	3.31000	3.32000

Особенности:

- Мощный, эргономичный сварочный автомат с простым управлением.
- Полностью цифровое управление в моделях 3.31000 и 3.32000 обеспечивает точность выставления и поддержания параметров сварки.
- Мотор с высоким крутящим моментом и система стабилизации скорости сварки при движении под углом к горизонту для надёжной работы на любых объектах.
- Двойной сварочный шов с проверочным каналом для возможности последующей проверки на герметичность с помощью специального приспособления.

Комплект поставки (3.31200 и 3.31000):

Сварочный автомат горячего клина СП31.
Комплект предохранителей.
Щётка для очистки сварочной насадки.
Инструмент для настройки и обслуживания сварочного автомата.
Алюминиевый кейс.
Инструкция по эксплуатации.

Комплект поставки (3.32000):

Сварочный автомат горячего клина СП32.
Комплект предохранителей.
Щётка для очистки сварочной насадки.
Инструмент для настройки и обслуживания сварочного автомата.
Алюминиевый кейс.
Инструкция по эксплуатации.



Сварочные автоматы горячего клина СПЗЗ

Сварочный автомат горячего клина используется:

при строительстве подземных и гидросооружений для высокопроизводительной сварки внахлёт горячим клином полимерных гидроизолирующих покрытий и геомембран толщиной от 0,2 до 1,5 мм и 0,5 до 2,0 мм (в зависимости от модели) ПЭНД, ПЭВД, ПП, ТПО и ПВХ. Для сварки гидроизолирующей ПВХ мембраны медный горячий клин может быть заменён на стальной.

Применение:

- Полигоны для хранения твёрдых бытовых отходов.
- Резервуары и накопители для очистки сточных вод.
- Проекты по гидроизоляции водоёмов и гидросооружений.
- Создание различных накопителей для животноводства, сельского хозяйства, промышленности.
- Защита почвы при создании инфраструктуры химической и нефтяной промышленности.
- Сооружение ирригационных каналов, различных ёмкостей для аграрных целей.
- Строительство резервуаров для разведения рыбы, садков для аквакультуры.

Система плавной регулировки скорости

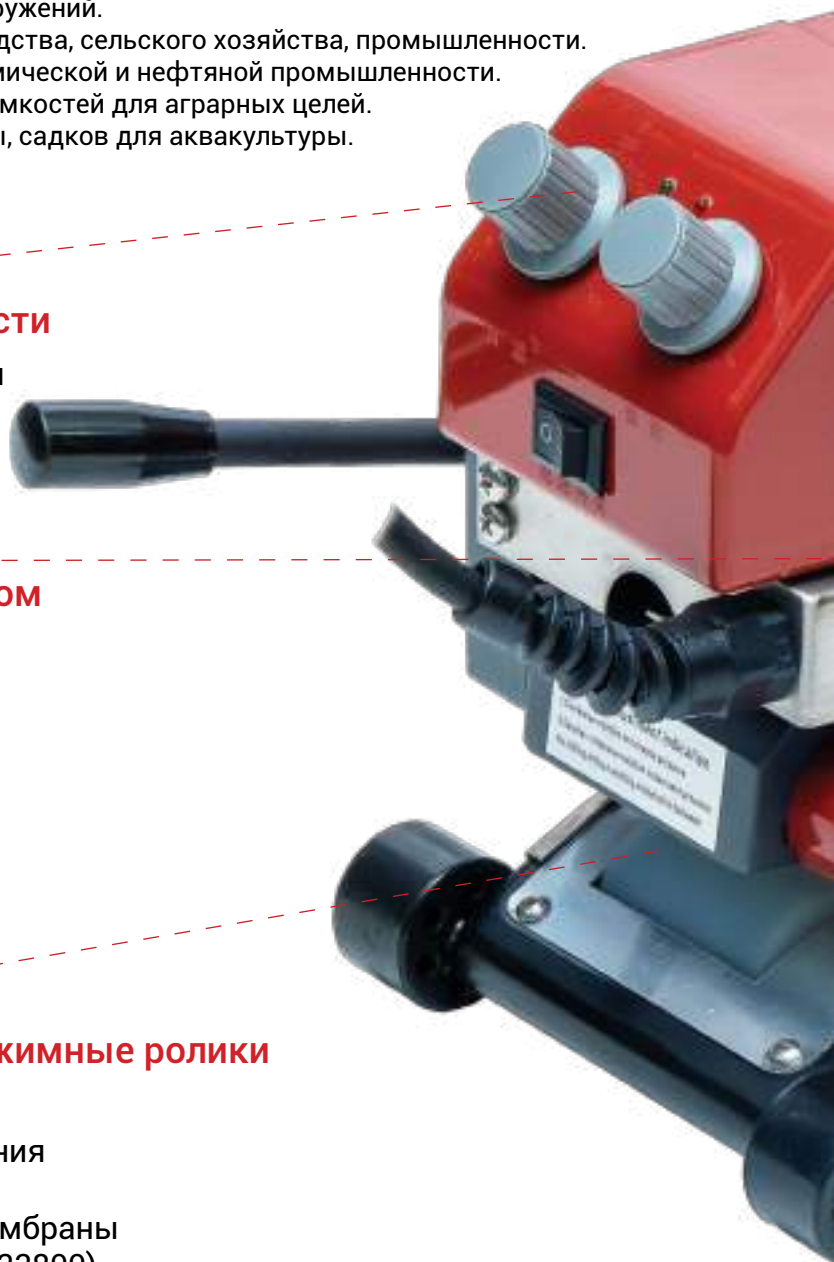
Обеспечивает плавную установку скорости и температуры.

Мотор с высоким крутящим моментом

Система стабилизации скорости сварки при движении под углом к горизонту для надёжной работы на любых объектах.

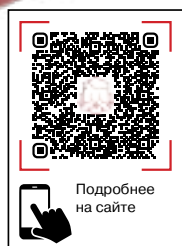
Силиконовые или металлические прижимные ролики (в зависимости от модели)

Обеспечивают равномерность распределения давления по всей ширине сварочного шва и позволяют бережно сваривать тонкие мембраны толщиной от 0,2 мм (модель СПЗЗ — арт. 3.33800).



Практичные эргономика и дизайн

в сочетании с малым весом позволяют
легко сваривать мембрану на вертикальных
поверхностях и потолках



Подробнее
на сайте



Сварка геомембраны

Автоматические сварочные аппараты горячего клина СПЗЗ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	СПЗЗ (0,8 кВт)	СПЗЗ (1,1 кВт)
Напряжение, В	230	230
Мощность, кВт	0,8	1,1
Температура воздуха, ° С	50 – 450	50 – 450
Частота, Гц	50/60	50/60
Свариваемые материалы	ПЭНД, ПЭВД, ПП, ТПО, ПВХ	ПЭНД, ПЭВД, ПП, ТПО, ПВХ
Скорость м/мин	0,5 – 5,0	0,5 – 5,0
Ширина сварного шва, мм	100	100
Толщина материала, мм	0,2 – 1,5	0,5 – 2,0
Прижимные ролики	силиконовые	металлические
Гарантия	1 год	1 год
Вес, кг	8,0	8,0
Артикул	3.33800	3.33100

Сварочный автомат СПЗЗ

используется при строительстве подземных и гидросооружений для высокопроизводительной сварки внахлест горячим клином полимерных гидроизолирующих покрытий и геомембран толщиной от 0,2 до 2,0 мм, изготовленных из таких материалов, как ПЭНД, ПЭВД, ПП, ТПО и ПВХ.

Для сварки гидроизолирующей ПВХ мембраны медный горячий клин может быть заменён на стальной.

Комплект поставки:

Сварочный автомат горячего клина СПЗЗ.

Инструмент для настройки и обслуживания сварочного автомата.

Инструкция по эксплуатации.

Алюминиевый кейс.



Автоматические сварочные аппараты горячего воздуха для сварки полимерных кровельных покрытий СП41/230 и 380 В

Автоматические сварочные аппараты горячего воздуха СП41/230 и 380 В предназначены:

Для сварки внахлест полимерных кровельных мембран
и гидроизолирующих покрытий.

Мощный, эргономичный и простой в эксплуатации аппарат
подходит для сварки кровельных мембран из ПВХ, ТПО,
синтетического каучука и других гидроизолирующих полимерных кровельных материалов.

Система плавной регулировки потока воздуха

Возможность регулировки расхода воздуха от 70 до 100%
для более точной настройки сварочных параметров.

Высокоэффективный бесщёточный мотор

Долговечный и не требующий сервисного обслуживания.

Оптимизированная сварочная насадка

Обновлённая конструкция сварочной насадки
и усовершенствованная система подачи воздуха
позволяют увеличить скорость и качество сварки.





Цифровое управление

Полностью цифровое управление

Обеспечивает точность настройки поддержания сварочных параметров. С функцией запоминания выставленных параметров сварки.

Надёжный корпус

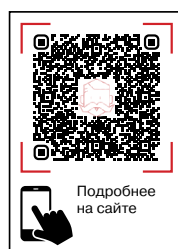
Стабильное шасси и корпус из коррозионно-стойкого материала обеспечивают долгосрочную бесперебойную эксплуатацию сварочного автомата.

Дополнительные грузы

Эффективное распределение веса и возможность использовать дополнительные грузы — для высокой скорости сварки.



Дополнительный ролик



Дополнительный ролик

Так называемый «плавающий» ролик позволяет эффективно сваривать рулонные ТПО-покрытия.



Автоматические сварочные аппараты для сварки полимерных кровельных покрытий СП41/230 и 380 В



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	СП41 380 В	СП41 230 В
Напряжение, В	380	230
Мощность, кВт	5,2	4,2
Температура воздуха, ° С	50 – 620	50 – 620
Регулировка расхода воздуха	70 – 100%	70 – 100%
Частота, Гц	50/60	50/60
Скорость м/мин	1,0 – 10,0	1,0 – 10,0
Ширина сварного шва, мм	40	40
Гарантия	1 год	1 год
Вес, кг	38	38
Артикул	3.41200	3.41100

Особенности:

- Мощный, эргономичный, с высокой скоростью сварки (до 10 м/мин.) и регулировкой расхода воздуха сварочный автомат с простым управлением.
- Высокоэффективный бесщёточный мотор (аппарат горячего воздуха), долговечный и не требующий сервисного обслуживания.
- Полностью цифровое управление обеспечивает точность выставления и поддержания параметров сварки.
- Система стабилизации скорости сварки при движении под углом к горизонту.
- Удобный механизм подачи насадки в зону сварки и автоматическое начало сварочного процесса.
- Специальное приспособление для идеального начала сварочного шва.
- Антикоррозионный материал корпуса.
- Удобный транспортировочный механизм облегчает перемещение автомата по объекту.
- Идеально подходит для выполнения больших проектов.

Комплект поставки:

Сварочный автомат горячего воздуха СП41.
Запасной нагревательный элемент.
Комплект предохранителей.
Щётка для очистки сварочной насадки.
Инструмент для настройки и обслуживания сварочного автомата.
Стальной кейс.
Инструкция по эксплуатации.



Сварочный полуавтомат горячего воздуха СП43

Полуавтоматический сварочный аппарат нового поколения используется:

для сварки внахлест горячим воздухом полимерных кровельных и других гидроизолирующих мембран и покрытий. Компактный, удобный, эргономичный он предназначен для сварки внахлест термопластичных мембран из ТПО/ФПО, ПВХ, этиленсополимерного битума, ЭПДМ, ЭВА, ПИБ, полиметакриламида (ПМИ), ПО, ПП.

Применение:

- Для эффективной сварки внахлест горячим воздухом рулонных полимерных кровельных покрытий и гидроизолирующих мембран из ПВХ, ТПО, синтетического каучука и т.д.
- Может применяться на объектах, где запрещено использование открытого пламени.
- За счёт малого веса очень удобен для сварки на вертикальных поверхностях.
- Для проведения ремонтных работ на мембранных гидроизолирующих покрытиях.
- Может быть использован для сварки круговых швов.

Система плавной регулировки скорости

Обеспечивает плавную установку скорости.

Удобная система амортизации роликов

Позволяет плавно распределить нагрузку на сварочный шов, независимо от горизонта поверхности.

Специальная форма сварочной насадки

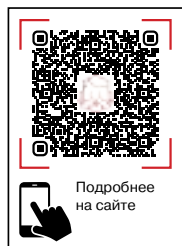
Позволяет оптимизировать поток горячего воздуха и равномерно распределить его по всей ширине нахлеста материала и обеспечить качественную сварку.





Малые габариты

Позволяют производить сварку в труднодоступных местах, например, у примыканий стен и парапетов.



Сварочный полуавтомат горячего воздуха СП43

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	СП43
Напряжение, В	230
Мощность, кВт	1,7
Температура воздуха, ° С	50 – 620
Частота, Гц	50/60
Свариваемые материалы	ТПО/ФПО, ПВХ, ЭКБ ЭПДМ, ЭВА, ПИБ, полиметакрилимиды (ПМИ), ПО, ПП
Скорость м/мин	0,5 – 5,0
Ширина сварного шва, мм	40
Гарантия	1 год
Вес, кг	5,0
Артикул	3.43100



Особенности:

- Для эффективной сварки внахлест горячим воздухом рулонных полимерных кровельных покрытий
- и гидроизолирующих мембран из ПВХ, ТПО, синтетического каучука и т.д.
- Может быть применен на объектах, где запрещено использование открытого пламени.
- За счёт малого веса очень удобен для сварки на вертикальных поверхностях.
- Для ремонтных работ на мембранных гидроизолирующих покрытиях.
- Возможно использовать для сварки радиусных швов.

Комплект поставки:

Полуавтоматический сварочный аппарат горячего воздуха СП43 (арт. 3.43100).
Запасной нагревательный элемент.
Отвёртка.
Инструкция по эксплуатации.
Алюминиевый кейс.



Автоматические сварочные аппараты для сварки тентовых и баннерных ПВХ-тканей СП51/20, 30 и 40 мм

Автоматические сварочные аппараты горячего воздуха СП51/20, 30 и 40 мм предназначены:

для сварки внахлёт горячим воздухом технических ПВХ-тканей и полимерных плёнок при производстве всевозможных тентовых и баннерных конструкций.

Применение:

- Для сварки внахлёт горячим воздухом полимерных технических тканей и плёнок при производстве укрывных тентов, автомобильных тентов, павильонов, укрывных плёнок для сельского хозяйства и строительства, биотопов, бассейнов, промышленных завес, рекламных баннеров и т.д.

Специальный механизм

Для удобного управления сварочной насадкой.

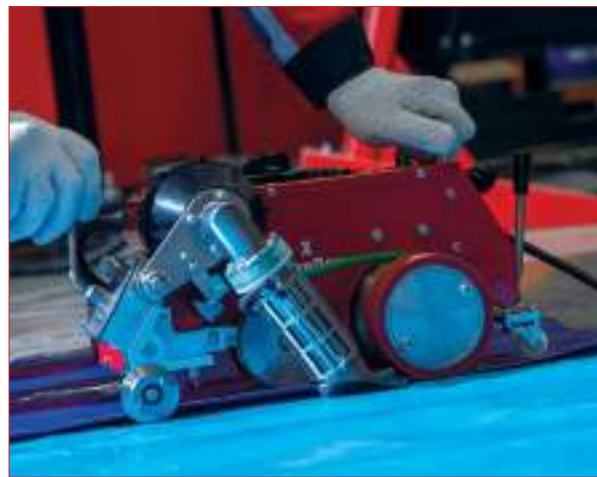
Высокоэффективный бесщёточный мотор

Долговечный и не требующий сервисного обслуживания.

Эффективная сварочная насадка

Могут быть установлены дополнительные приспособления для сварки подворота и вварки верёвки/троса/кедера.





Сварка баннерных тканей

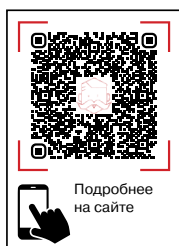
Полностью цифровое управление

Обеспечивает точность настройки и поддержания параметров сварки.



Специальный подъёмный механизм

Для удобного перемещения аппарата по рабочей зоне.



Сварочные аппараты горячего воздуха СП51/20, 30 и 40 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	СП51 20 мм	СП51 30 мм	СП51 40 мм
Напряжение, В	230	230	230
Мощность, кВт	2,8	2,8	2,8
Температура воздуха, ° С	50 – 620	50 – 620	50 – 620
Регулировка потока воздуха	70 – 100%	70 – 100%	70 – 100%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Скорость м/мин	1,5 – 10,0	1,5 – 10,0	1,5 – 10,0
Тип двигателя	Бесщёточный	Бесщёточный	Бесщёточный
Ширина сварного шва, мм	20	30	40
Гарантия	1 год	1 год	1 год
Вес, кг	13,5	13,5	13,5
Артикул	3.51300	3.51100	3.51200

Особенности:

- Компактный и лёгкий, с высокой скоростью сварки (до 10 м/мин.) и регулировкой расхода воздуха сварочный автомат с простым управлением.
- Высокоэффективный бесщёточный мотор, долговечный и не требующий сервисного обслуживания.
- Полностью цифровое управление обеспечивает точность выставления и поддержания параметров сварки.
- Могут быть установлены дополнительные приспособления для сварки подворота и вварки верёвки.
- Простой механизм подачи насадки в зону сварки и автоматическое начало сварочного процесса.
- Специальный подъёмный механизм для комфортной и эффективной работы оператора.

Комплект поставки:

Сварочный автомат горячего воздуха СП51/20, 30 или 40 мм.
Запасной нагревательный элемент.
Инструмент для настройки и обслуживания сварочного автомата.
Алюминиевый кейс.
Инструкция по эксплуатации.



Сварочный автомат горячего воздуха СП52

Автоматический сварочный аппарат горячего воздуха СП52 предназначен:

для сварки внахлёт горячим воздухом технических ПВХ-тканей и полимерных плёнок при производстве всевозможных тентовых и баннерных конструкций.

Система плавной регулировки потока воздуха

Возможность регулировки расхода воздуха от 70 до 100% для более точной настройки сварочных параметров.

Высокоэффективный бесщёточный мотор

Долговечный и не требующий сервисного обслуживания.

Оптимизированная сварочная насадка

Обновлённая конструкция сварочной насадки и улучшенная система подачи воздуха позволяют увеличить скорость и качество сварки.



Полностью цифровое управление

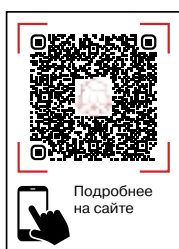
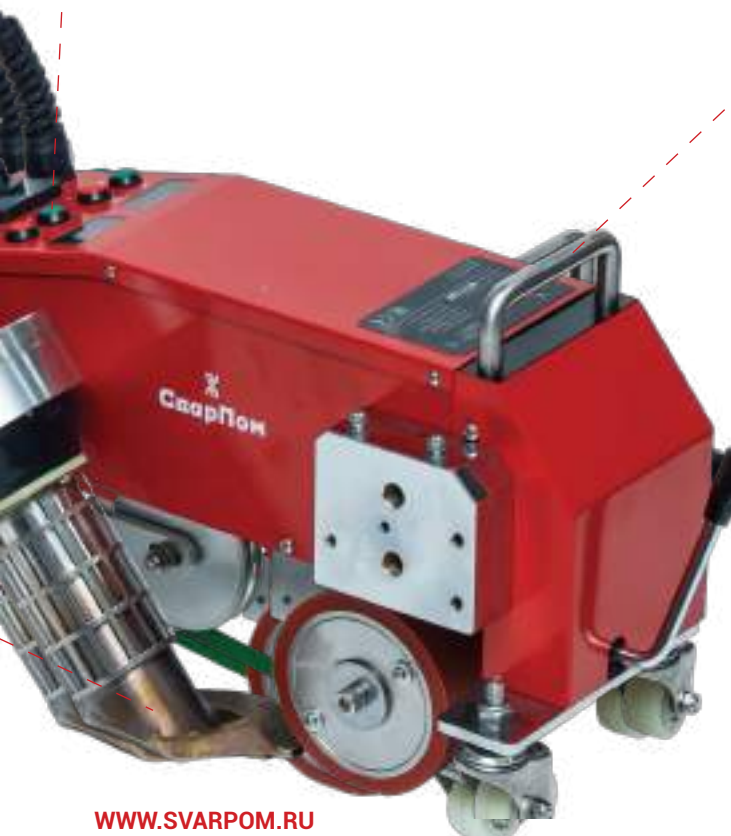
Обеспечивает точность настройки поддержания сварочных параметров. С функцией запоминания выставленных параметров сварки.



Цифровое управление

Дополнительные грузы

Эффективное распределение веса и возможность использовать дополнительные грузы — для высокой скорости сварки.



Сварочный автомат горячего воздуха СП53/40 и 50 мм

Сварочный автомат горячего воздуха СП53 предназначен:

для наварки армирующей или гидроизолирующей ленты на технических ПВХ-тканях и полимерных плёнках при производстве всевозможных тентовых и баннерных конструкций, а также для наварки гидроизолирующей ленты на кровельных покрытиях из ПВХ- и ТПО-материалов. Наварка ленты применяется при изготовлении конструкций, испытывающих значительную ветровую нагрузку, а также для дополнительной герметизации швов.

Система плавной регулировки потока воздуха

Возможность регулировки потока воздуха от 70 до 100% для более точной настройки сварочных параметров.

Высокоэффективный бесщёточный мотор

Долговечный и не требующий сервисного обслуживания.

Оптимизированная сварочная насадка

Уникальная конструкция сварочной насадки и улучшенная система подачи воздуха позволяют увеличить скорость и качество сварки.



Полностью цифровое управление

Обеспечивает точность настройки поддержания сварочных параметров. С функцией запоминания выставленных параметров сварки.

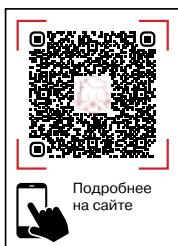


Цифровое управление

Катушка для ленты

Дополнительные грузы

Эффективное распределение веса и возможность использовать дополнительные грузы — для высокой скорости сварки.



Сварочные автоматы горячего воздуха СП52 и СП53

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Тип аппарата	СП52	СП53, 40 мм	СП53, 50 мм
Напряжение, В	230	230	230
Мощность, кВт	4,2	4,2	4,2
Температура воздуха, °С	50 – 620	50 – 620	50 – 620
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Свариваемые материалы	ПЭНД, ПЭВД, ПП, ТПО, ПВХ	ПЭНД, ПЭВД, ПП, ТПО, ПВХ	ПЭНД, ПЭВД, ПП, ТПО, ПВХ
Скорость м/мин	1,0 – 10,0	1,0 – 10,0	1,0 – 10,0
Ширина сварного шва, мм	40/50/80	40	50
Гарантия	1 год	1 год	1 год
Вес, кг	22,0	24,0	24,0
Артикул	3.52100 (40 мм)	3.53100	3.53200

Сварочный автомат СП52

предназначен для сварки внахлёт горячим воздухом технических ПВХ-тканей и полимерных плёнок при производстве всевозможных тентовых и баннерных конструкций.

Сварочный автомат СП53

предназначен для наварки армирующей или гидроизолирующей ленты горячим воздухом на технические ПВХ-ткани и полимерные плёнки при производстве всевозможных тентовых и баннерных конструкций, а так же для наварки гидроизолирующей ленты на кровельных покрытиях из ПВХ и ТПО материалов. Наварка ленты применяется при изготовлении конструкций, испытывающих значительную ветровую нагрузку, а также для дополнительной герметизации швов.

Комплект поставки:

Сварочный автомат горячего воздуха СП52, 40 мм (арт. 3.52100)
или сварочный автомат горячего воздуха СП53 40 мм (артикул 3.53100)
или сварочный автомат горячего воздуха СП53 50 мм (арт.3.53200).

Направляющая рукоятка.

Запасной нагревательный элемент.

Инструмент для настройки и обслуживания сварочного автомата.

Инструкция по эксплуатации.

Металлический кейс.

Механизм подачи и фиксации ленты (только для СП53).





Сварочный автомат горячего воздуха СП54

Сварочный автомат горячего воздуха СП54 предназначен:

для сварки горячим воздухом подворота и вварки троса на технических ПВХ-тканях и полимерных плёнках при производстве всевозможных тентовых и баннерных конструкций.

Внимание! Данный аппарат НЕ предназначен для сварки полотен полимерных тканей ВНАХЛЁСТ. Данный аппарат предназначен для сварки подворота и вварки троса, веревки, кедера на краях готовых изделий.

Оптимизированная сварочная насадка

Простой механизм регулировки и подачи насадки в зону сварки и автоматическое начало и конец сварочного процесса посредством ножной педали.



Отличный обзор сварного шва

Отличный обзор сварного шва позволяет постоянно контролировать процесс сварки.

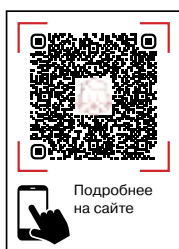


Полностью цифровое управление

Обеспечивает точность настройки поддержания сварочных параметров. С функцией запоминания параметров сварки.

Удобная регулировка

Удобная и лёгкая регулировка сварочных приспособлений для сварки подворота и вварки верёвки, троса, кедера.



Сварочный автомат горячего воздуха СП54

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	СП54
Напряжение, В	230
Мощность, кВт	3,6
Температура воздуха, °С	50 – 450
Частота, Гц	50/60
Свариваемые материалы	ПЭНД, ПЭВД, ПП, ТПО, ПВХ
Скорость м/мин	1,0 – 12,0
Ширина сварного шва, мм	30
Расход воздуха, %	70 – 100
Гарантия	1 год
Вес, кг	20,0
Артикул	3.54100



Сварочный автомат СП54

для эффективной сварки горячим воздухом полимерных технических тканей и плёнок при производстве укрывных тентов, автомобильных тентов, павильонов, укрывных плёнок для сельского хозяйства и строительства, биотопов, бассейнов, промышленных завес, рекламных баннеров и т.д.

Комплект поставки:

Сварочный автомат горячего воздуха СП54, 30 мм (арт. 3.54100).
Ножная педаль.
Устройства для сварки подворота, вварки кедера, троса, верёвки.
Запасной нагревательный элемент.
Инструмент для настройки и обслуживания сварочного автомата.
Инструкция по эксплуатации.
Металлический кейс.



Игла проверочная с насосом СП61

Прибор для испытаний сжатым воздухом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	3.61000
Максимальное рабочее давление, бар	6 (0,6 МПа)
Гарантия	1 год
Вес, кг	—



Прибор для испытаний сжатым воздухом СП61

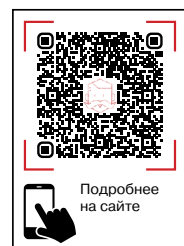
используется для контроля качества двойного шва при сварке геомембран. Принцип работы данного прибора заключается в заполнении проверочного канала воздухом для создания избыточного давления и контроля по манометру возможного падения давления в системе за фиксированное время.

Особенности:

- Простота использования и высокая достоверность результатов испытаний.
- Прибор представляет собой полую иглу специальной формы из нержавеющей стали, манометр и насос для нагнетания давления.
- Максимально допустимое давление 6 бар (0,6 МПа).

Комплект поставки:

Игла проверочная с насосом СП61 (арт. 3.61000).
Картонная упаковка.
Инструкция по эксплуатации.



Подробнее
на сайте



Проверочная игла с насосом

Вакуумное проверочное устройство СП62

Для контроля качества сварных швов полимерных мембран

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	3.62000
Напряжение, В	230
Мощность, Вт	150
Частота, Гц	50/60
Температура, °С	5 – 40
Уровень шума, дБ	48
Гарантия	1 год
Вес, кг	9,5



Вакуумное проверочное устройство СП62

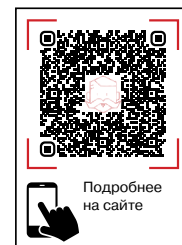
используется для контроля качества сварных швов полимерных мембран на строительных площадках (проверка на герметичность).

Особенности:

- Простота использования и высокая достоверность результатов испытаний.
- Большая площадь контролируемой поверхности (700 см².)
- Высокая скорость откачки воздуха (30 л/мин).
- Устройство представляет собой прозрачную полусферу с мягким обтюратором на торце и вакуумный насос. Давление контролируется по манометру.

Комплект поставки:

Вакуумное проверочное устройство СП62 (арт.3.62000).
Алюминиевый кейс.
Инструкция по эксплуатации.



Насос с манометром в корпусе

Принадлежности

Прикаточные ролики

Ролик прикаточный
20 мм силиконовый



3.11601

Ролик прикаточный
40 мм силиконовый



3.11602

Ролик прикаточный
6 мм латунный



3.11603

Ролик прикаточный
20 мм фторопластовый



3.11604

Нагревательные элементы

Нагревательный элемент
для СП11 (230 В, 1550 Вт)



3.11801

Нагревательный элемент
для СП15 (230 В, 3300 Вт)



3.11802

Сварочные насадки для экструдеров

Насадка сварочная
(нахлест)



3.22001

Насадка сварочная
(угловой шов)



3.22002

Насадка сварочная
(сварка в углу)

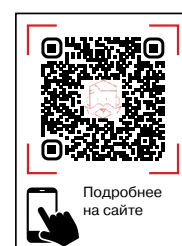


3.22003

Насадка сварочная
(заготовка)



3.22004



Подробнее
на сайте

Принадлежности

Сварочные насадки

Стандартная насадка
для СП11



3.11501

Насадка быстрой сварки
круглая 5 мм



3.11502

Насадка быстрой сварки
треугольная 7 мм



3.11503

Насадка для прихватки



3.11504

Насадка щелевая 20 мм
для СП11



3.11505

Насадка щелевая 40 мм
для СП11



3.11506

Насадка щелевая
20 мм x 90° для СП11



3.11507

Насадка щелевая
20 мм x 120° для СП11



3.11508

Прочие принадлежности



Кейс пластиковый
для СП11



3.11700

Месяцевидный нож

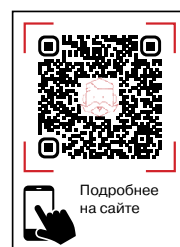


3.11403

Нож для разделки шва,
рустовка



3.11401



Подробнее
на сайте



WWW.SVARPOM.RU

РОССИЯ

Главный офис: • офис продаж • демонстрационный зал • склад • сервисный центр • учебный центр
• испытательная лаборатория

МОСКВА, 117535, Варшавское шоссе, д. 150, корп. 1

Тел.: **8 800 700-37-29** бесплатный звонок по России, (ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК)
e-mail: zakaz@svarpom.ru

Санкт-Петербург

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,
сервисный центр
Адрес: 190103, ул. 10-я Красноармейская, д. 19 (вход через д.17)
Тел.: +7 (812) 575-00-86
E-mail: triac.spb@gmail.com
<https://svarpomspb.ru>

Санкт-Петербург

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,
сервисный центр
Адрес: 145031, ул. Химиков, д. 18, оф. 25
Тел.: +7 (812) 412-30-44, +7 (812) 412-60-17
E-mail: info@olmax-spb.ru
<https://spb.olmax.ru>

Екатеринбург

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,
сервисный центр
Адрес: 620041, ул. Блюхера, д. 4
Тел.: +7 (343) 278-96-59, +7 (343) 278-96-79
E-mail: info@olmax-ural.ru
<https://ekb.olmax.ru>

Краснодар

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,
сервисный центр
Адрес: 350059, ул. Новороссийская, д. 214, каб. 302
Тел.: +7 (861) 217-01-93, +7 (861) 217-01-94
E-mail: info@olmax-yug.ru
<https://kdr.olmax.ru>

Казань

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,
сервисный центр
Адрес: Республика Татарстан, 420054,
ул. Владимира Кулагина, д. 17, оф. 106
Тел.: +7 (843) 500-54-02
E-mail: info@olmax-kazan.ru
<https://kzn.olmax.ru>

Красноярск

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,
сервисный центр
Адрес: 660021, ул. Дубровинского, д. 112, пом. 2
Тел.: +7 (391) 276-75-33, +7 (391) 276-75-34
E-mail: info@olmax-krsk.ru
<https://krsk.olmax.ru>

Нижний Новгород

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,
сервисный центр
Адрес: 603034, ул. Кировская, д. 16, пом. 4
Тел.: +7 (831) 281-87-77, +7 (831) 251-69-06
E-mail: info@olmax-nn.ru
<https://nn.olmax.ru>

Самара

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,
сервисный центр
Адрес: 443086, ул. Мичурина, д. 147, цокольный этаж, оф. 1
Тел.: +7 (846) 247-54-10, +7 (846) 247-54-11
E-mail: info@olmax-samara.ru
<https://smr.olmax.ru>

Хабаровск

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,
сервисный центр
Адрес: 680042, ул. Воронежская, д. 129, лит. Б, оф. 27
Тел.: +7 (4212) 78-81-28, +7 (4212) 78-82-31
E-mail: info@olmax-dv.ru
<https://hbr.olmax.ru>

Владивосток

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,
сервисный центр
Адрес: 690068, ул. Кирова, д. 44а
Тел.: +7 (909) 803-84-08
E-mail: zap@olmax.ru
<https://olmax.ru>



<https://dzen.ru/svarpom> <https://vk.com/clubsvarpom> <https://t.me/svarpom>

<https://www.youtube.com/@svarpom>